

Celebrando 10 años de DualGround™ para prueba de tiempos en interruptores con tecnología DCM

Entrevista a Nils Wäcklén, Product Manager de Megger Sweden AB

Megger celebra 10 años desde que lanzó, en 2007, su primer instrumento para análisis de interruptores con capacidad dinámica (DCM), lo que hace posible que la prueba de tiempos sea más rápida, precisa y segura, con ambos lados del interruptor puestos a tierra, en muchas más situaciones que nunca antes.

Para conocer un poco más sobre la historia de esta innovadora tecnología, estamos entrevistando a Nils Wäcklén, Product Manager en Megger Sweden AB, quien estuvo involucrado desde sus primeras etapas, en el desarrollo de la tecnología DCM patentada por Megger.

PE: ¿Cómo surgió el DCM? Imagino que había un gran trabajo de investigación y desarrollo antes de que la tecnología DCM estuviera lista para el mercado.

Nils: Para ser completamente honesto, ha sido posible medir tiempos en interruptores con ambos lados puestos a tierra desde 1992 cuando se introdujo la técnica de DRM (medición de resistencia dinámica). Pero entonces, los resultados no siempre eran consistentes y fiables; éstos estaban muy influenciados por el medio ambiente y por las aplicaciones. De hecho, la tecnología, DRM, aún es utilizada por la mayoría de nuestros competidores. Pero entonces, a uno de nuestros ingenieros le surgió la idea de que si consideráramos un interruptor como un capacitor variable, entonces, podríamos ofrecer una solución mucho mejor al realizar mediciones de tiempo con resultados fiables y repetibles para todo tipo de interruptores. Después de mucho trabajo de desarrollo para convertir su idea en realidad, lo hemos conseguido.

Celebrando 10 años de DualGround™ para prueba de tiempos en interruptores con tecnología DCM

PE: ¿Cómo reaccionaron los clientes ante los primeros instrumentos que incorporaban tecnología DCM cuando los lanzaste en 2007?

Nils: ¡Reaccionaron de forma escéptica, la verdad! Cuando vieron la medición por primera vez, era difícil para ellos creer que proporcionaría resultados - o, de hecho, cualquier resultado - para aquel momento. Esto es porque se trata de la misma medición que se utiliza para las mediciones de tiempos convencionales, excepto porque ambos lados del interruptor están conectados a tierra a través de conexiones de baja resistencia, lo que parecería realizar mediciones de tiempos imposibles. Sin embargo, con tecnologías innovadoras como DCM, lo imposible se hace posible y el escepticismo de nuestros clientes se disipó rápidamente al ver nuestros nuevos instrumentos en acción.

PE: ¿Cuáles son los beneficios de la DCM?

Nils: Sin duda el mayor beneficio es una mayor seguridad para los ingenieros de subestaciones. Con mediciones DualGround™ realizadas mediante la tecnología DCM, los ingenieros pueden trabajar con ambos lados del interruptor puestos a tierra, lo que significa que están protegidos contra peligrosos choques de tensiones inducidas en el interruptor por el flujo de corriente en conductores vivos cercanos. Esto es muy importante dentro de una subestación. Otra de las ventajas clave, es que utilizar tecnología DCM ahorra tiempo, ya que no es necesario disponer de tiempo extra para retirar los cables de tierra antes de medición y volver a reconectarlos posteriormente, incluso ofreciendo resultados exactos y repetibles.

Celebrando 10 años de DualGround™ para prueba de tiempos en interruptores con tecnología DCM

PE: ¿Cómo son de exitosos comercialmente son los instrumentos que incorporan DCM?

Nils: Hemos vendido casi 700 unidades desde que fueron lanzadas, lo que definitivamente es un éxito para esta nueva tecnología en una industria tan conservadora como la nuestra. Sin embargo, todavía creemos que hay un enorme potencial para la venta de muchos más instrumentos que incorporan DCM, porque las mediciones DualGround™ ofrecen enormes beneficios desde el punto de vista de la seguridad. Lamentablemente, hay organizaciones por ahí que no reparan en estos beneficios, hasta que suceden incidentes y accidentes, a veces con trágicos resultados, que los fuerza a repensar en esto.

PE: ¿Cómo ve el futuro de la tecnología DCM?

Nils: Bueno, queremos que la gente invierta en instrumentos que incorporen tecnología DCM y que ofrecen pruebas DualGround™ sin tener que esperar a que ocurra ningún tipo de accidente para ello. Afortunadamente, con la creciente atención por parte de las organizaciones, se está dando ahora mucha más importancia a la seguridad y estamos convencidos de que cada vez será mayor. Así que el futuro es brillante para DCM y DualGround™! Sin embargo, no vamos a descansar en los laureles ni mucho menos, porque acabamos de emprender una nueva campaña publicitaria donde se conocerá aún más los beneficios de la prueba DualGround™. ¡Puede que tenga una década de edad, pero DCM sigue siendo una gran tecnología que está muy por delante en el campo de las mediciones seguras!